THERMO KING

SÉRIE TX

Focados no que importa

SOLUÇÕES DE REFRIGERAÇÃO AUTÔNOMAS PARA CAMINHÕES
DE TEMPERATURA ÐNICA E MULTITEMPERATURA

TRANE TECHNOLOGIES

Conteúdo

Focados no que é importante P. 03

Apresentando a série TX P. 04

Qualidade em que você pode confiar P. 06

GreenTech™ P. 08
As mais baixas emissões e o mais alto desempenho

Controladores confiáveis P. 09
Avançados e fáceis de usar

GAMA

Unidades Spectrum™ da série TX P. 10
Soluções de distribuição para várias temperaturas

Modelos Whisper™ da série TX P. 11
Operação mais silenciosa, sem concessões

MELHORIAS

Descrição geral das melhorias P. 13

Melhorias P. 14

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Características técnicas P. 16

Características técnicas dos evaporadores P. 18

Configurações de multitemperatura P. 18

Medidas P. 18

Segmentação de produtos P. 19

Focados no que é importante.

Apresentando a Série TX: A próxima geração da Série T da Thermo King Projetada para caminhões grandes e pequenos, essa série aprimorada tem o equilíbrio perfeito entre eficiência do sistema, consumo de combustível e desempenho em todas as temperaturas ambientes e para produtos frescos e congelados.

Quando a Thermo King definiu os critérios de desempenho para a série TX, a capacidade de operar em altas temperaturas ambientes era uma necessidade. Após inúmeros testes de campo e milhares de horas de operação, ficou comprovado que o projeto dessa unidade oferece alto desempenho mesmo nas condições mais adversas, até 55 °C. Além disso, as opções de aquecimento em baixa temperatu ra ambiente foram especialmente desenvolvidas para garantir alto desempenho de aquecimento mesmo em baixas temperaturas ambiente.

Ele é simples e fácil de usar graças aos novos controladores intuitivos na cabine.

Para uma operação silenciosa em áreas de distribuição residencial com restrições de ruído, a opção Whisper é a solução ideal.

E se os requisitos de ruído forem ainda mais rigorosos, os modelos Whisper™ Pro™ têm certificação PIEK, obtida sob as mais rigorosas condições de teste de ruído.

A série TX estendida oferece um modelo para cada caminhão, desde o menor até o maior, com uma, duas ou três zonas de temperatura.

Apresentando a série TX.

MELHOR RENDIMENTO

A série TX oferece um aumento significativo na capacidade de resfriamento, até 17% maior do que os modelos anteriores da série T. A mudança no design dos componentes resultou em um fluxo de ar aprimorado para um controle de temperatura ainda melhor.

REDUÇÃO DO IMPACTO AO MEIO AMBIENTE

A série TX pesa 40 kg a menos que sua antecessora, reduzindo os custos de transporte e as emissões gerais do caminhão.
Os motores GreenTech™ excedem todos os requisitos atuais de controle de emissões da UE. O novo design das serpentinas e dos tubos do sistema de resfrigera- «o reduz a carga de refrigerante e, com isso, o GWP, em at é 21%.

REDUÇÃO DO CONSUMO DE COMBUSTÍVEL

A otimização do sistema melhorou a eficiência do combustível em até 7% em comparação com a série T, sem afetar o desempenho de refrigeração. Nas unidades T-1300X e T-1300X Spectrum, uma válvula eletrônica (ETV) aumenta ainda mais a economia de combustível e o controle de temperatura. O tempo de redução da temperatura (pulldown) e de recuperação da temperatura após a abertura das portas foi a primorado resultando em um menor tempo total de funcionamen to e menor consumo de combustível.

CUSTOS REDUZIDOS DURANTE A VIDA ÚTIL

O intervalo de manutenção estendido (EMI) de 2.000 horas reduz os custos de manutenção, enquanto os componentes d e alta qualidade que podem ser reparados prolongam a vida útil da unidade. Todas as unidades da s®rie Tx v° m com 12 meses de garantia total e at®36 meses de garantia dos componentes maiores (motor diesel, serpentinas, controlador e outros).

FÁCIL DE UTILIZAR E FÁCIL DE MANTER

O controlador intuitivo exibe as principais informações e otimiza o gerenciamento do sistema para oferecer proteção máxima a todos os tipos de carga que você transporta. Os lembretes de manutenção programada podem ser agendados com antecedência.
O ServiceWatch™ registra os dados de operação do sistema para reduzir o tempo de diagnóstico.

OPERAÇÃO ATÉ 60% MAIS SILENCIOSA

A tecnologia Whisper™ da série TX reduz drasticamente o ruído operacional para permitir o acesso a áreas sensíveis ao ruído. Os modelos Whisper™ Pro são certificados pela PIEK, de acordo com os mais rigorosos padrões de teste de ruído do mercado.

RESISTÊNCIA EM AMBIENTES EXTREMOS

Graças à ampla variedade de unidades de temperatura ¼nica e multitemperatura, há um modelo para cada caminhão, desde o menor até o maior.

Todos os modelos são comprovadamente capazes de operar a até 55 °C e a temperaturas ambientes extremamente baixas, a mais alta referência do setor.

Confiável

Com a série TX, sua tranquilidade é garantida.

Sustentável

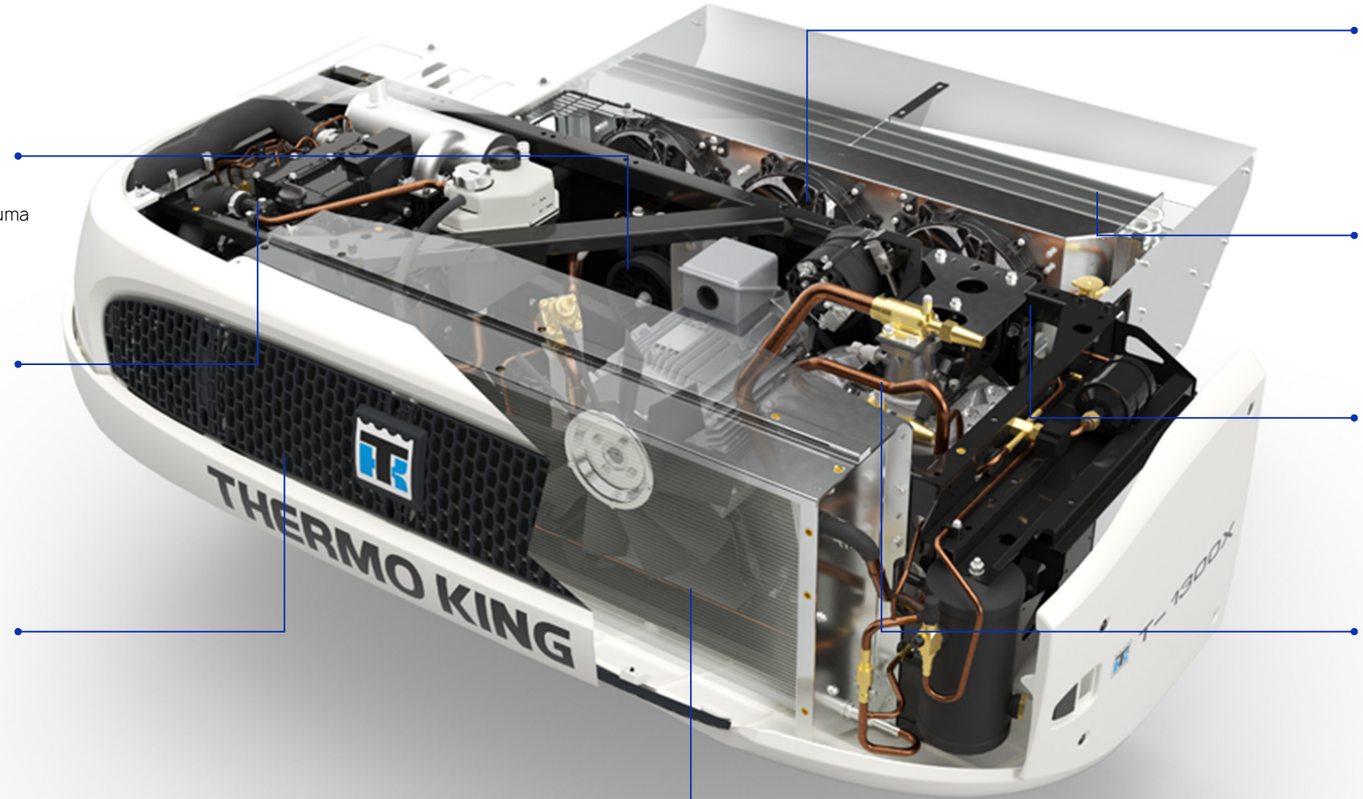
Potente e eficiente para reduzir o consumo de combustível e as emissões.

Silencioso

Tecnologia Whisper™ e Whisper™ Pro para reduzir o impacto do ruído nos motoristas e nas comunidades.

Qualidade em que você pode confiar.

A série TX da Thermo King foi submetida a anos de extensas pesquisas e testes, garantindo que cada unidade possa oferecer confiabilidade, economia operacional e desempenho insuperáveis, mesmo nas condições mais difíceis.



BANDEJA DE FORNECIMENTO ELÉTRICO

- O sistema de correia elástica Poli V proporciona uma vida útil excepcional para a correia.
- Materiais de alta qualidade.

MOTOR GREENTECH

- Baixas emissões e alto desempenho.
- Aumento da vida útil e redução dos requisitos de manutenção.
- Conformidade com os regulamentos do MMNC, fase V.
- Compatibilidade com biocombustíveis HVO/XTL e B100.

GRADE E PAINÉIS DA UNIDADE

- Os painéis externos aerodinâmicos ajudam a reduzir o consumo de combustível do veículo.
- O plástico técnico reciclável é resistente a impactos.

SERPENTINA E VENTILADOR DO CONDENSADOR

- Serpentina de microcanais para reduzir o peso e melhorar a eficiência do combustível.
- Ventilador do condensador com baixo nível de ruído para uma operação ultrassilenciosa.

INTERVALO DE MANUTENÇÃO AMPLIADO

- Intervalos de troca de óleo de até 2.000 horas ou 24 meses (o que ocorrer primeiro) para reduzir os custos de manutenção.
- Vida útil do motor ampliada graças a uma filtragem de óleo melhorada e de grande eficácia.

VÁLVULA REGULADORA ELETRÔNICA

Instalado como padrão nas unidades Spectrum T-1300X (temperatura ⅓nica, Spectrum e Whisper™ Pro), A ETV reduz as emissões do motor, aumenta a economia de combustível, melhora o controle de temperatura, aumenta a vida útil dos p rodutos transportados e proporciona uma redu- «o mais rápida da temperatura.

VENTILADORES ELÉTRICOS DO EVAPORADOR

- Menos componentes móveis para reduzir os requisitos de manutenção.
- Fluxo de ar independente da velocidade do motor para controle ideal da temperatura.

SERPENTINAS DO EVAPORADOR DE ALUMÍNIO

Tecnologia aprimorada para aumentar a eficiência do combustível e reduzir o peso.

CHASSI COM REVESTIMENTO (E-COAT)

Revestimento por imersão do tipo automotivo que oferece total resistência à corrosão. Aumenta a vida útil da unidade e protege o valor de revenda.

COMPRESSOR ALTERNATIVO THERMO KING

O padrão do setor para confiabilidade comprovada com milhões de horas de operação em campo. Compressores de dois e quatro cilindros com mancais de virabrequim de vida útil mais longa para maior eficiência e vida útil prolongada.

ATÉ

−21 % GWP

NOVO CIRCUITO DE REFRIGERAÇÃO
Aumento da eficiência e redução da carga de refrigerante: **redução de até 21% no GWP** em comparação com a série T.

MOTOR GREENTECH™ DA THERMO KING

As mais baixas emissões e o mais alto desempenho

Todas as unidades de refrigeração da série TX são equipadas com motores GreenTech avançados.

Os motores GreenTech reduzem drasticamente as emissões, os resíduos e a poluição sonora e excedem até mesmo os padrões mais rigorosos da UE (regulamentação MMNC: Estágio V).

ATÉ

–90%

O combustível HVO/XTL reduz as emissões de CO_2 **em até 90%**.

VIDA ÚTIL DO MOTOR

Ao reduzir a temperatura do · leo lubrificante e do l²quido de arrefecimento do motor, a tensão dos componentes também é reduzida e o desgaste do motor é menor, sem afetar a potência do motor.

HVO/XTL

O óleo vegetal hidrotratado (HVO/XTL) é uma alternativa sustentável para alimentar os equipamentos de refrigeração da série TX da Thermo King sem a necessidade de modificar o motor. Ao usar o biocombustível HVO/XTL em vez do diesel tradicional, sua frota pode reduzir imediatamente as emissões de gases de efeito estufa em até 90%.

BIOCOMBUSTÍVEL B100

Com a opção de adaptação de biocombustível B100, as unidades da s@rie Tx podem ser adaptadas ao B100 também são compatíveis com biocombustíveis certificados pela norma EN-14214. Essa solução reduz as emissões de carbono em até 60% e as e missões de partículas em até 80%, sem afetar a autonomia do motor e os custos de manutenção.

CONTROLADORES CONFIÁVEIS

Controle avançado e uso intuitivo.

Potentes e fáceis de usar, os controladores confiáveis permitem que os motoristas ajustem e modifiquem a temperatura com facilidade e precisão em uma, duas ou três zonas de temperatura. **Como resultado, a qualidade das valiosas cargas transportadas é mantida desde o carregamento até o descarregamento.**

Painel de cabine Standard

Painel de cabine Premium

INTERFACE INTUITIVA

O painel de cabine mostra as principais informações de forma clara e fornece acesso às principais funções. Para um controle ainda maior, o controlador pode ser atualizado para um painel de cabine Premium. O painel de cabine Premium é padrão em todos os modelos Spectrum multitemperatura da série TX. Seus menus lógicos e simples, tela de fácil leitura e 21 idiomas f azem dela a interface preferida dos motoristas.

ECONOMIA DE COMBUSTÍVEL

Os controladores incluem recursos avançados para uma economia de combustível ainda maior, incluindo o modo Cycle-Sentry™ e uma entrada para interruptores eletrônicos de porta.

DIAGNÓSTICO APRIMORADO

O registrador de dados ServiceWatch™ permite um diagnóstico mais rápido e preciso para minimizar o tempo de inatividade do caminhão e os custos de mão de obra.

TELA DE FÁCIL LEITURA

A tela de LED oferece alto brilho e clareza, garantindo melhor visibilidade, independentemente das condições de iluminação e da temperatura ambiente.

SEGURANÇA APRIMORADA

Projetado para proteger a carga transportada: correção de fases da fonte de alimentação externa para proteger os componentes elétricos, comutação automática para operação a diesel em caso de falta de energia, alertas de nível de óleo e líquido de arrefecimento para proteger o motor, avisos de desvio de ponto de ajuste e níveis de acesso protegidos para evitar erros do usuário.

SÉRIE TX MULTITEMPERATURA

Soluções de distribuição multitemperatura.

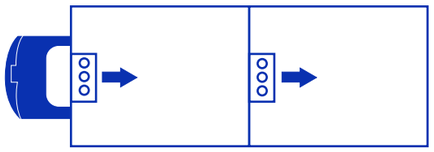
O modelo Spectrum da série TX atende às demandas extremas de qualquer operação de distribuição de múltiplas temperaturas com atenção constante para maximizar o desempenho e melhorar o controle de temperatura.

DESEMPENHO MÁXIMO PARA OPERAÇÕES MAIS EXIGENTES

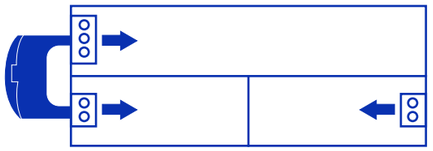
Graças à sua tecnologia avançada, a série TX tem uma capacidade de resfriamento líder na categoria. Isso garante que a temperatura do produto seja sempre mantida, mesmo nas temperaturas ambientes mais exigentes e com aberturas frequentes das portas.

Graças à confiabilidade do controlador TSR-3 e do software de controle, os usuários dos modelos Spectrum da série TX podem escolher entre uma variedade de configurações programáveis para adequar o desempenho da unidade às necessidades da carga transportada, equilibrando o gerenciamento da temperatura com a economia de combustível.

Os interruptores de porta opcionais minimizam as flutuações de temperatura durante as entregas com várias entregas, desligando automaticamente a unidade toda vez que as portas são abertas.



Duas zonas



Três zonas

SÉRIE TX MULTITEMPERATURA

Operação mais silenciosa, mas sem concessões.

O ruído é uma consideração essencial para a distribuição urbana. A extensa análise de som realizada nos laboratórios de acústica da Thermo King resultou no redesenho de muitos componentes para garantir o desempenho ideal e minimizar a geração de ruído.

Os modelos Whisper™ da série TX oferecem uma operação mais silenciosa sem sacrificar a capacidade de resfriamento. Isso é possível graças ao uso de condensadores maiores com tecnologia de microcanais, ventiladores elétricos de baixo ruído, velocidades reduzidas do sistema e materiais de absorção de ruído.

DESEMPENHO DE BAIXO RUÍDO LÍDER EM SUA CATEGORIA

A unidade de refrigeração ultra-silenciosa T-1300X Whisper™ Pro para caminhões com compartimentos de até 10 m de comprimento permite que você faça entregas aos seus clientes no centro da cidade a qualquer momento, mantendo a carga que você está transportando exatamente na temperatura certa.

–2 dB(A)

Os modelos da Série TX Whisper™ são até 2 dB(A) mais silenciosos do que os modelos padrão da Série TX.

–4 dB(a)

Os modelos Whisper™ Pro da série TX são mais de 4 dB(A) mais silenciosos do que os modelos padrão da série TX.

Descrição geral das melhorias.

CARACTERÍSTICAS E OPÇÕES	MONOTEMPERATURA T-600X/T-800X/ T-1100X/T-1300X	MULTITEMPERATURA T-800X/T-1100X/T-1300X SPECTRUM
GESTÃO DO CUSTO DE VIDA ÚTIL		
Contratos de manutenção de ThermoKare	■	■
Cobertura da garantia de 2 anos	●	●
Sistema de controle de arranque/parada Cycle-Sentry	●	●
Registrador de manutenção ServiceWatch	●	●
EMI (Intervalo de manutenção ampliado) 2000	●	●
Bateria de TK: EnergyOne Silver (célula úmida de 640 CCA)	●	●
REGISTRO DE DADOS E COMUNICAÇÕES		
Registrador de dados TouchLog	■	■
A Impressora TouchPrint	■	■
WinTrac (software de análise de dados)	■	■
PROTEÇÃO DA CARGA TRANSPORTADA		
Autocorreção de fases	●	●
Comutação automática diesel/elétrico	●	●
Interruptores de porta	□■	□■
Controle Standard na cabine	●	○
Controle Premium na cabine	□	●
Kit de aquecedor de água e hastes de aquecimento (somente para os modelos T-600X/T-800X)	□	○
Opção para baixas temperaturas ambientes	□	□
Aquecedor do bloco do motor (somente modelos T-1100X/T-1300X)	□	□
PERSONALIZAÇÃO		
Kit Whisper™ de atenuação de ruído	□	□
Proteção do evaporador	○	■
Painel de controle na traseira do baú	□	□
Display triplo status	■	■
Display triplo status e tela combinada	■	■
Proteção da montagem da carcaça	■	■
Tanque de combustível de plástico de 90 L	□■	□■
Sensor do nível de combustível	□■	□■
Registro eletrônico de combustível	■	■
Kit de dreno	○	■
Kit de proteção das mangueiras	□	□
Painel solar ThermoLite™	■	■
Alça de suporte para manutenção	□■	□■

○ NÃO DISPONÍVEL● CARACTERÍSTICA DE SÉRIE □ OPÇÃO: INSTALADO NA FÁBRICA ■ OPÇÃO: FORNECIDA PELO CONCESSIONÁRIO

CONDIÇÕES DA GARANTIA

A Thermo King garante que o novo produto fornecido não apresenta defeitos nos materiais e na mão de obra durante o período de tempo especificado nas garantias aplicáveis. Os termos da Garantia da Thermo King encontram-se disponíveis para quem desejar solicitá-los.

Melhorias.

CONTRATOS DE MANUTENÇÃO THERMOKARE™
— O ThermoKare oferece uma completa seleção de soluções de contratos de manutenção para gerenciar custos de manutenção e, consequentemente, o custo total da vida útil de uma unidade.

CYCLE-SENTRY
— Desliga o motor quando o resfriamento não é necessário e reinicia o motor quando o resfriamento ou o carregamento da bateria é necessário.
— Economia de combustível e CO_2 de até 80% e redução dos custos de manutenção.

BATERIA ENERGYONE DS THERMO KING
— **SILVER:** Tecnologia de prata e cálcio para aumentar a vida útil da bateria em mais de 20% em comparação com as baterias convencionais.

AQUECEDOR DO BLOCO DO MOTOR
— Pré-aquece o motor para facilitar a partida em ambientes mais frios, aumentando a vida útil da bateria e a eficiência do combustível.

KIT PARA BAIXAS TEMPERATURAS AMBIENTES
— O óleo e o líquido de arrefecimento do motor foram aprimorados em relação ao padrão para melhorar o desempenho do motor em temperaturas ambientes muito baixas.

REGISTRADOR DE DADOS TOUCHLOG
— Certificação EN-12830 e 1 ano de memória de dados.
— Registro da temperatura e do ponto de ebulição.
— Exportação de cópias digitais via USB e impressora integrada para fornecer cópias impressas.

INTERRUPTORES DE PORTA
— Desligam a unidade quando as portas são abertas para reduzir a temperatura e economizar combustível.

OPÇÃO DE BIOCOMBUSTÍVEL B100
— Preparativos para atualizar as unidades para usar o biocombustível EN-14214 B100 e obter reduções de até 60% nas emissões de carbono e de até 80% nas emissões de partículas.

ALÇA DE SUPORTE DE MANUTENÇÃO
— Maçaneta instalada na porta lateral das unidades da série TX para permitir que os técnicos tenham acesso mais fácil à parte superior da cabine do caminhão.

KIT WHISPER™ DE ATENUAÇÃO DE RUÍDO
— O kit Whisper™ de redução de ruído reduz significativamente os níveis de ruído da unidade na qual está instalado em comparação com as unidades padrão da série TX.

CONTROLE REMOTO POSTERIOR
— Permite o controle da unidade de refrigeração de dentro da traseira do caminhão.

PROTEÇÃO DE MONTAGEM DA NO BAÚ
— Permite a montagem externa dos controles da cabine na carroceria do caminhão (para aplicações de carroceria móvel e reboque com barra de tração).

PAINEL SOLAR THERMOLITE™ (40 W OU 110 W)
— Reduz o consumo de combustível e as emissões ao carregar a bateria da unidade por meio do aproveitamento da energia solar com alta eficiência, em vez de usar a energia do motor a diesel.
— Perfil plano, facilidade de instalação e resistência a condições climáticas extremas.

KIT DE AQUECEDOR DE ÁGUA E HASTES DE AQUECIMENTO
— A capacidade de aquecimento das unidades T-600X e T-800X com potência do motor do veículo é mais do que duplicada com o kit de aquecimento de água. O aquecimento progressivo por meio de hastes de aquecimento também é possível no modo de espera elétrica.

Características técnicas.

MODELO			T-600X	T-800X	T-1 100X	T-1 300X	T-1 300X WHISPER™ PRO	T-800X SPECTRUM	T-1 100X SPECTRUM	T-1 300X SPECTRUM	T-1 300X SPECTRUM WHISPER™ PRO
RENDIMENTO											
Capacidade de refrigeração: Capacidade de resfriamento do sistema líquido a 30°C da temperatura temperatura ambiente							**Nominal S-6**	**Nominal S-3 + S-2**	**Nominal S4+S3+S2**	**Nominal S-4 + S-3 + S-2**	**Nominal S-4 + S-3 + S-2**
Operação de diésel de alta velocidade: Produtos frescos	+0°C	W	7.610	8.610	11.090	12.600	11.780	7.840	12.310	12.470	11.480
Operação de diésel de alta velocidade: Produtos congelados	-20°C	W	3.960	4.080	5.990	7.300	6.570	3.620	6.790	8.570	6.920
Operação elétrica em espera: Produtos frescos	+0°C	W	5.700	6.248	8.220	10.080	8.120	6.280	7.970	10.770	7.390
Operação elétrica em espera: Produtos congelados	-20°C	W	3.140	3.150	4.430	5.390	5.200	2.740	4.720	5.030	4.760
Capacidade de aquecimento com a temperatura ambiente de -18°C											
Capacidade de aquecimento Padrão	+18°C	W	3.075	3.075	6.000	7.800	8.950	Consulte a tabela de evaporadores remotos			
Com kit de aquecedor de água	+18°C	W	6.220	6.220							
Vazão de ar											
Vazão de ar		m^3/h	3.230	3.040	3.720	3.430	3.580	Consulte a tabela de evaporadores remotos			
DADOS TÉCNICOS											
Peso											
Unidade completa (monotemperatura) e apenas unidade principal (Spectrum)		kg	436	440	473	476	552	389	430	436	450
Medidas: unidade principal											
Largura × profundidade × altura		mm	1.888 × 919 × 632		1.888 × 919 × 692/704*		1.888 × 919 × 704	1.888 × 919 × 632	1.888 × 919 × 692/ 704*		1.888 × 919 × 704
Nível de potência sonora (2000-14 EC)											
Padrão		dB(A)	94,5	94,5	97	97	92,6	94,5	97	97	92,6
Whisper		dB(A)	93	93	95	95		93	95	95	
Refrigerante											
Tipo: GWP (AR4: 2140)			R-452A	R-452A	R-452A	R-452A	R-452A	R-452A	R-452A	R-452A	R-452A
Carga		kg	2,9	3	2,9	3,2	4,7	6,25	6,25	6,25	6,25
GWP		Toneladas CO_2 equivalente	6,2	6,4	6,2	6,8	10,1	13,4	13,4	13,4	13,4

***Altura aumentada para o modelo Whisper**

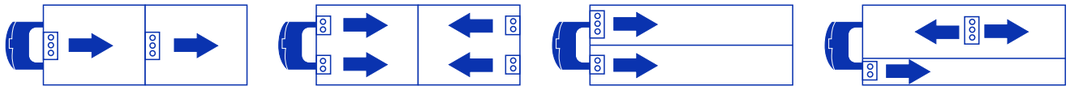
Características técnicas.

EVAPORADORES REMOTOS		S-2	S-3	S-4,2	S-4
Capacidade de aquecimento (individual)	W	4.800	8.050	8.750	8.950
Vazão de ar					
Volume da vazão de ar a 0 Pa de pressão estática	m^3/h	1.230	1.785	2.266	2.334
Peso					
Evaporador	kg	36	51	54	72
Dimensões					
Largura × profundidade × altura	mm	760 × 1.000 × 200	1.100 × 1.000 × 200	1.250 × 988 × 152	2 × 760 × 1.000 × 200

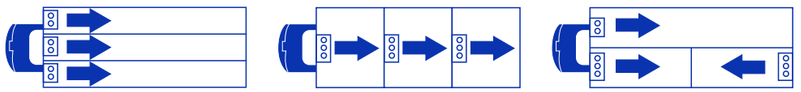
* S-4.2 é um evaporador de fluxo de ar de descarga dupla em direção opostas.
O volume do fluxo de ar e peso do evaporador devem ser acumulativos se utilizar mais de um evaporador por zona.
A capacidade de refrigeração dependerá da quantidade e modelo de evaporador por zona.
Configuração S-4 = S-2+S-2

PLANOS DAS ZONAS

2 zonas

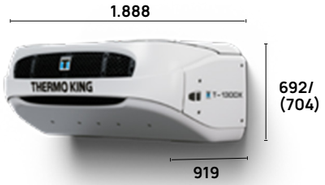


3 zonas



Dimensões

T-600X/T-800X/T-800X SPECTRUM/ T-WHISPER



T-1100X/T-1300X/T-1100X SPECTRUM/ T-1300X SPECTRUM/ (T-WHISPER)

Dimensões em mm

Segmentação de produtos.

MONOTEMPERATURA				
Comprimento do baú em metros	5,5-6,5*	6,5-8	7,5-9	›8,5
Série TX	T-600X	T-800X	T-1100X	T-1300X

* Dependendo da aplicação

MULTITEMPERATURA			
Comprimento do baú em metros	6,5-8	7,5-9	›8,5
TX Spectrum	T-800X Spectrum	T-1100X Spectrum	T-1300X Spectrum

* As recomendações acima são baseadas em condições operacionais médias e serão afetadas por fatores operacionais, como temperatura ambiente e abertura da porta. Para garantir que você faça a melhor seleção para a aplicação pretendida, entre em contato com o representante da Thermo King.

BAIXO CONSUMO DE COMBUSTÍVEL
Alta eficiência de combustível, reduzindo custos e emissões.

BAIXO CUSTO DE CICLO DE VIDA
Máxima proteção para reduzir os custos operacionais.

FÁCIL DE UTILIZAR E FÁCIL DE MANTER
O controlador intuitivo exibe informações importantes, enquanto o design do painel externo melhora o acesso para manutenção dos componentes internos.

MENOR IMPACTO AO MEIO AMBIENTE
Os motores GreenTech™ excedem todos os requisitos atuais de controle de emissões da UE.

CONFIÁVEL EM TEMPERATURAS EXTREMAS
Comprovou-se que essas unidades operam nas temperaturas mais altas e mais baixas, de -30 °C a 55 °C.

THERMO KING

A Thermo King, uma marca da Trane Technologies (NYSE:TT), uma empresa inovadora no setor da climatização em escala global, é um líder mundial no setor das soluções de controle da temperatura para o transporte.
A Thermo King proporciona soluções de controle da temperatura para o transporte para uma grande variedade de aplicações, entre as quais se incluem semirreboques, carrocerias de caminhões, ônibus, contêineres aéreos, contêineres marítimos e vagões de trem, desde 1938.

Para obter mais informações, acesse **www.thermoking.com.br**

Encontre o revendedor mais próximo em dealers.thermoking.com

Thermo King **Brasil - TK** 80121 (04-2025)-ES6

TRANE TECHNOLOGIES