



de Thermo King – por Trane Technologies (NYSE: TT), un innovador del clima global, es líder mundial en soluciones de control de temperatura de transportes sostenibles. Thermo King ha estado proporcionando soluciones de control de temperatura de transporte para una variedad de aplicaciones, incluyendo remolques, carrocerías de camiones, autobuses, aviones, contenedores a bordo y vagones de ferrocarril desde 1938. Para obtener más información, visite [thermoking.com](http://thermoking.com) o [tranetechnologies.com](http://tranetechnologies.com)

Para más información

[thermoking.com](http://thermoking.com)

Encuentre su distribuidor más cercano en

[thermoking.com](http://thermoking.com)

Thermo King do Brasil - Alameda Juari, 559 Barueri SP, CEP 06460-000

Serie EV (07 2021) - ES

\*\*\* Nota: toda la información está sujeta a cambios sin previo aviso

© 2022 Trane Technologies. Todos los derechos reservados.



**Unidades de refrigeración eléctricas de la serie EV**  
**Eficiente, Ecológico, Seguro y Confiable**



# Características de la serie EV

Thermo King, una marca de Trane Technologies, se fundó en los EE. UU. en 1938 y es líder mundial en innovación y fabricación de sistemas de control de temperatura para el transporte para una variedad de aplicaciones móviles. Las unidades de la serie EV de Thermo King tienen alta fiabilidad, eficiencia energética y elevada seguridad para proporcionar una poderosa capacidad de enfriamiento constante para el transporte de alimentos y productos farmacéuticos en la cadena de frío.

## Patente de diseño

Diseño compacto y aerodinámico  
Reduce la resistencia al viento  
Peso ligero

## Capacidad constante

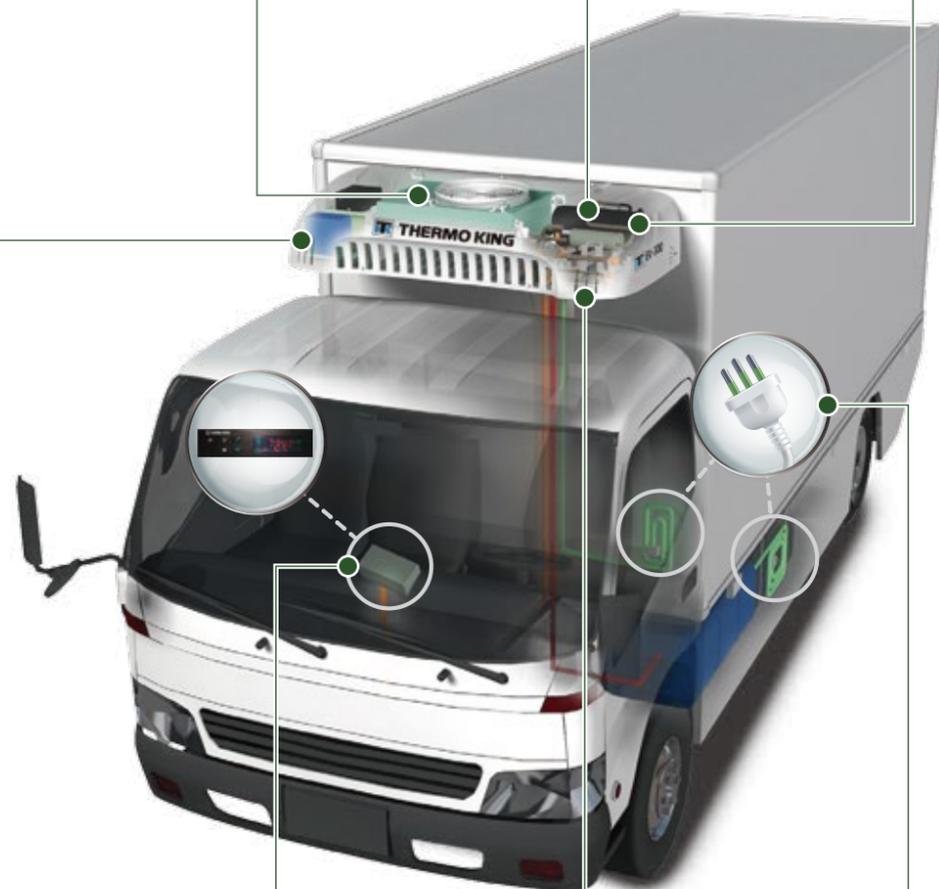
Refrigeración potente  
Descenso rápido

## Alta fiabilidad

Componentes de larga duración  
Fácil de mantener

## Alta eficiencia

Ahorro de energía  
Kilometraje largo  
Impulsado por velocidad variable (EV-500)  
Coste total de propiedad más bajo



250V ~ 750V DC  
220V / 380V AC  
12/24V DC

## Control inteligente

Comunicación CAN  
Fácil de usar

## La seguridad

Sistema eléctrico IP67  
Arnés UL94-V0

## Gestión de la batería

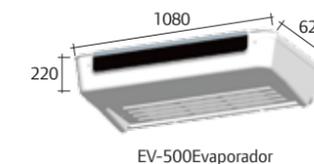
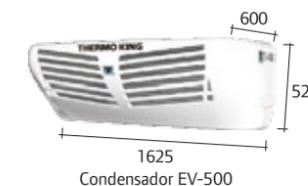
Unidades impulsadas por el poder de la ciudad durante  
Carga de la batería  
Disminución del tiempo de carga de la batería del vehículo  
Vida extendida de la batería

# Especificaciones del producto de la serie EV

PARAMETROS		EV-500
Capacidade de refrigeração no ePTO (através do chassi) ATP 30°C (Watts)	0°C	4400
	-20°C	2400
Capacidade de refrigeração no Standby 380VAC/3PH ATP 30°C (Watts)	0°C	4400
	-20°C	2400
Capacidade de refrigeração no Standby 230VAC/3PH ATP 30°C (Watts)	0°C	3960
	-20°C	2160
Fluxo de Ar do Evaporador (m³/h)		1500
Range de alta tensão ePTO VDC (V)		250 - 750
Consumo máximo de potencia 0°C / 30°C (Watts)		3300
Peso Condensador (kg)		100
Peso Evaporador (kg)		30
Refrigerante		R404A

**Nota:** La temperatura ambiente más baja permitida es de -12 °C. Póngase en contacto con los distribuidores autorizados o el gerente de ventas de Thermo King.

## Dimensiones (mm)



\*\*\* Nota: toda la información está sujeta a cambios sin previo aviso

\*\*\* Nota: toda la información está sujeta a cambios sin previo aviso