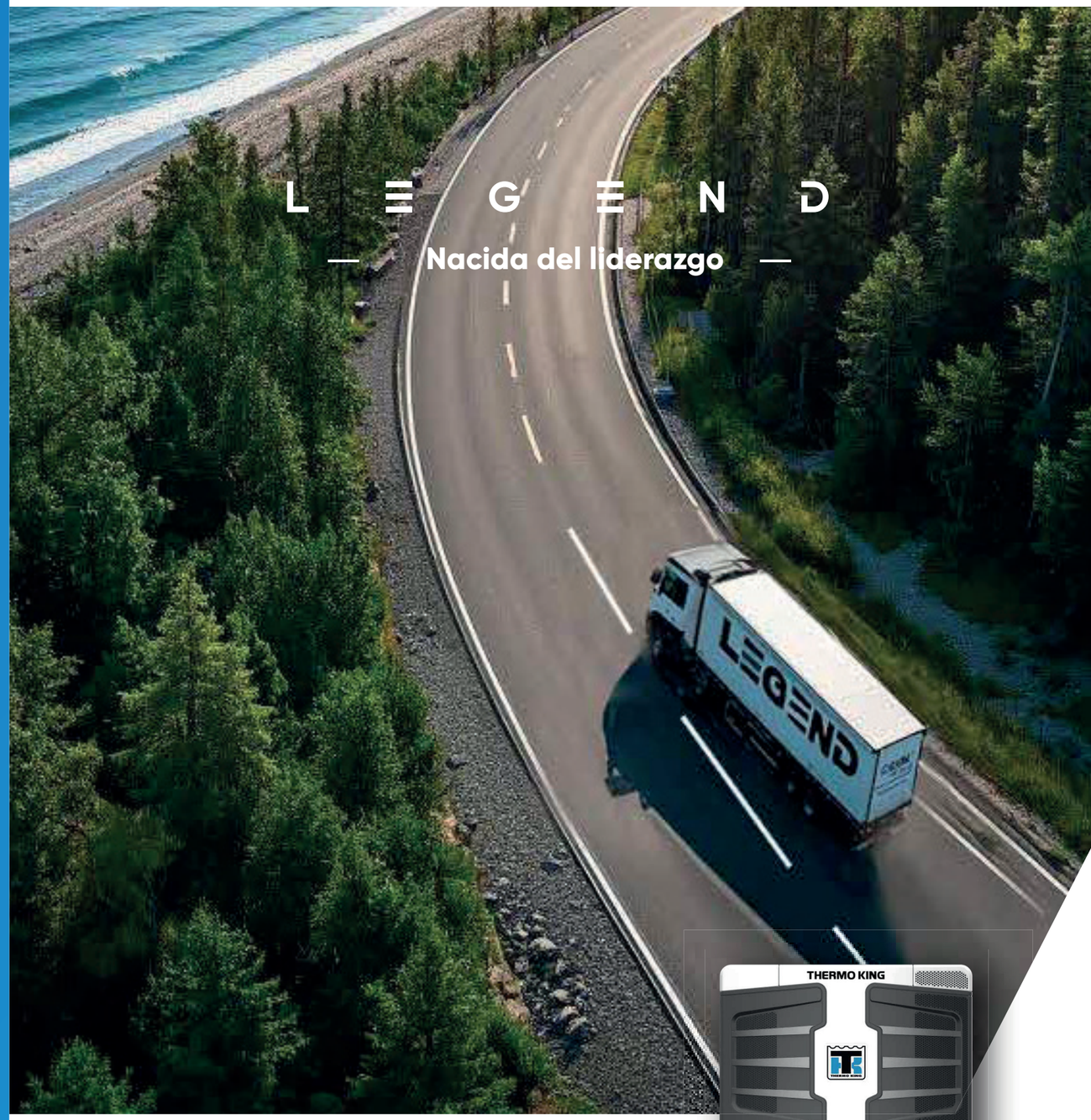
THERMO KING

Thermo King – por Trane Technologies (NYSE: TT), innovador mundial en materia de cambio climático, es líder mundial en soluciones sostenibles de control de la temperatura para el transporte. Desde 1938, Thermo King proporciona soluciones de control de la temperatura para el transporte destinadas a una amplia variedad de aplicaciones, incluidos remolques, carrocerías de camión, autobuses, transporte aéreo, contenedores marítimos y vehículos ferroviarios. Para obtener más información, visite thermoking.com o tranetechnologies.com.

Las especificaciones aquí presentadas son de carácter orientativo y pueden ser actualizadas para acompañar nuestras innovaciones tecnológicas.



LA SERIE LEGEND
PARA REMOLQUES
UNIDADES DE REFRIGERACIÓN

TRANE TECHNOLOGIES

La elección definitiva

INICIA UN VIAJE LEGENDARIO

Conozca el Legend en detalle: en los seis destacados alrededor de la imagen, descubra cómo funciona cada recurso.

Plataforma Rediseñada

- Plataforma optimizada: uso estratégico de las plataformas globales de Thermo King para ofrecer una solución para semirremolques superior a la oferta del mercado local.

Design modular

- Diseño modular para simplificar el proceso de producción y reducir el número de componentes

Desempeño Excepcional

- Rápido Pull Down y capacidad constante en todas las condiciones
- Distribución uniforme de temperatura con flujo de aire independiente incluso a bajas revoluciones del motor diésel



Menor Mantenimiento

- Intervalo de mantenimiento de 3.000 h
- Hasta un 27% menos de componentes móviles

Eficiencia Excepcional

- Ahorro mínimo del 15% en combustible con algoritmo de control inteligente y flujo de aire variable
- Control electrónico de velocidad del motor diésel

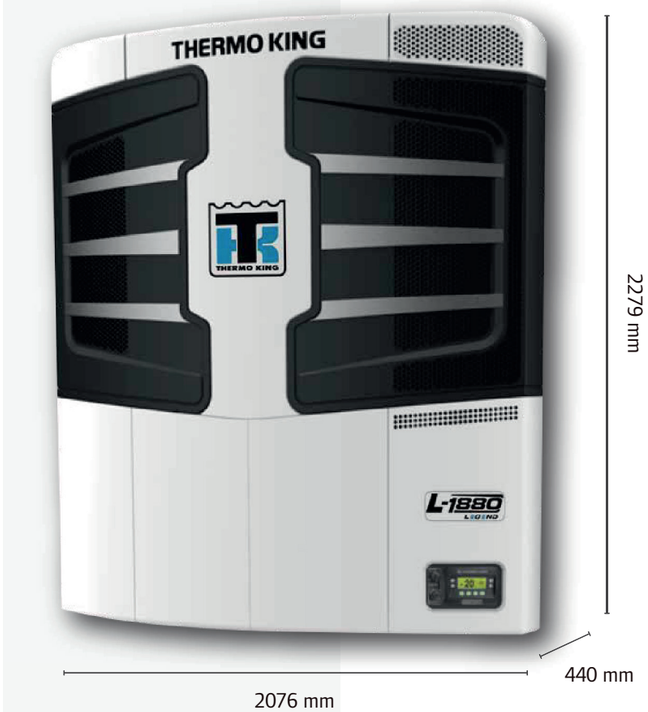
Control Inteligente

- Panel del conductor en español
- Pre-viaje automatizado para evitar pérdidas inesperadas
- Visualización de datos de consumo de combustible en tiempo real
- Algoritmo inteligente de control del motor diésel para mayor eficiencia y menor consumo

LEGEND

Técnico especificaciones

DIMENSIONES



ESPECIFICACIONES

L-1880

CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN: CAPACIDAD NETA DE REFRIGERACIÓN DEL SISTEMA A UNA TEMPERATURA AMBIENTE DE 30 °C			**38ºC AMB**	**CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN**
Modo motor diesel (W)	0°C	19.000	2 ºC	17.500
	-20°C	10.000	-18 ºC	9.200
CAPACIDAD DE CALEFACCIÓN: TEMPERATURA DEL COMPARTIMENTO: 2 °C; TEMPERATURA AMBIENTE: −18 °C				
Modo motor diesel (W)		13.000		
FLUJO DE AIRE: CON EL MOTOR FUNCIONANDO A ALTA VELOCIDAD				
Caudal de aire a una presión estática de 0 Pa (m³/h)		5.800		
PESO: INCLUYE BATERÍA				
Modelo 30 (kg)		778		
Modelo 50 (kg)		838		
MOTOR: BAJAS EMISIONES, 4 CILINDROS, REFRIGERADO POR LÍQUIDO				
Modelo		TK486VEGS5 (conforme con la norma NRMM Stage V)		
Potencia nominal (kW)		18,9		
Intervalo de mantenimiento (h)		3.000		
COMPRESOR: ALEACIÓN DE ALUMINIO LIGERA				
Modelo		X430 P		
Cilindrada (cm³)		492		
REFRIGERANTE: R-452A, POTENCIAL DE AGOTAMIENTO DE LA CAPA DE OZONO (ODP) CERO, APROBADO INTERNACIONALMENTE (R-404A OPCIONAL)				
Carga (kg)		5,7		
Dimensiones				
Ancho × Altura × Profundidad (mm)		2076*2279*440		
Controlador				
Tipo		ARCHON-T		