

A D V A N C E R TM S P E C T R U M

DOMINANDO A MULTITEMPERATURA



SOLUÇÕES DE REFRIGERAÇÃO MULTITEMPERATURA
PARA SEMI-REBOQUES

CONTEÚDO

O ADVANCER MAIS FLEXÍVEL

P. 4

Libere o potencial máximo de sua frota

CONTROLE DE TEMPERATURA SOB MEDIDA

P. 6

Dois diferentes modos de refrigeração para otimizar cada viagem

INTELIGÊNCIA CONECTADA

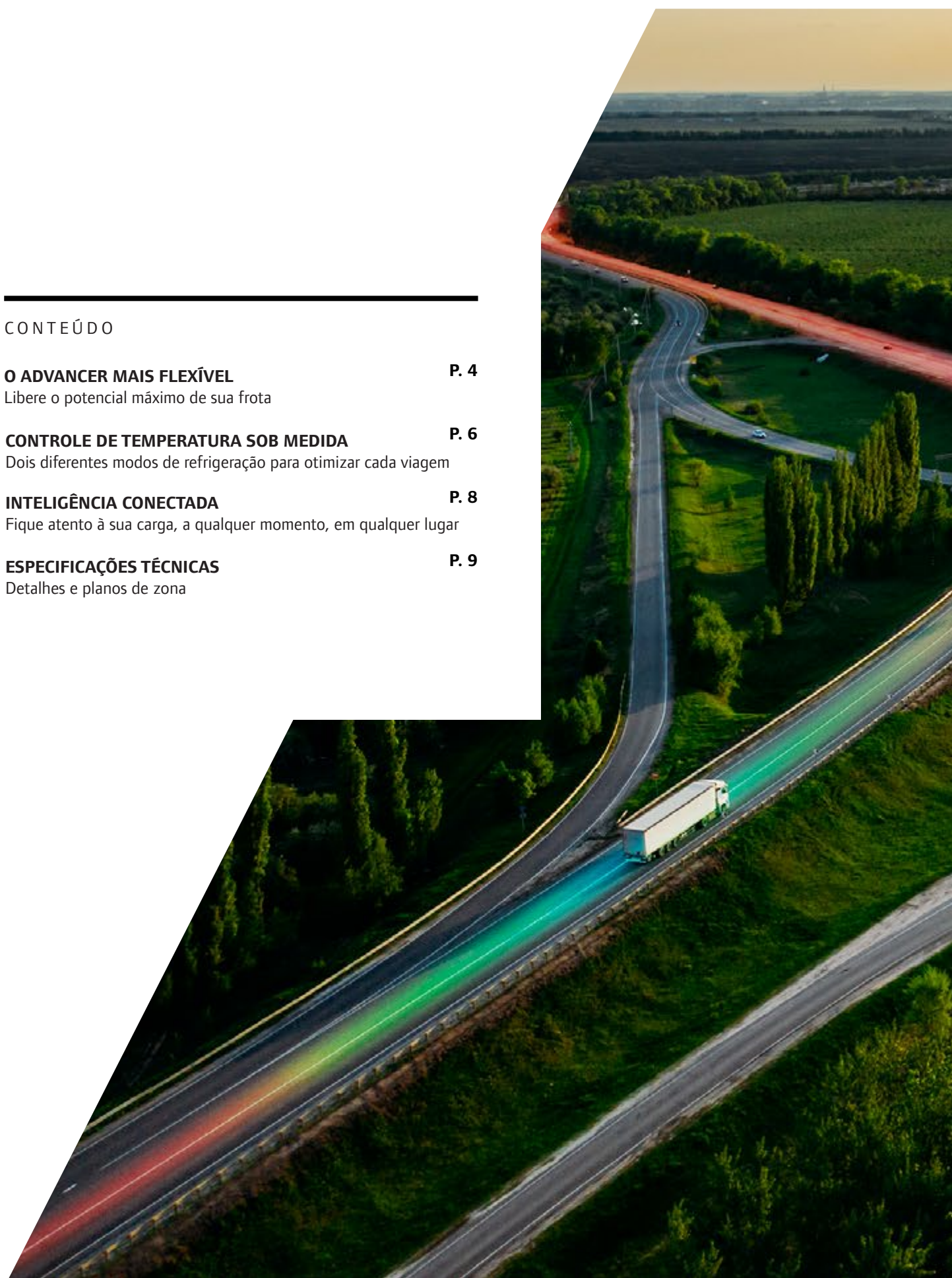
P. 8

Fique atento à sua carga, a qualquer momento, em qualquer lugar

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

P. 9

Detalhes e planos de zona



An aerial photograph of a multi-lane highway curving through a lush green landscape at sunset. The sky is a warm orange, and the trees and fields are bathed in the golden light. A few vehicles are visible on the road.

Desenvolvido com ambição

O Advancer foi desenvolvido com ambição. Nossa ambição de superar os limites do que era possível e nossa ambição de elevar nossos negócios um nível acima.

O ADVANCER É UM MARCO NO CENÁRIO DA REFRIGERAÇÃO PARA SEMI-REBOQUES

- Pulldown mais rápido do mercado **para mantê-lo em movimento**
- Eficiência de combustível jamais vista **para manter seus custos baixos**
- Controle de temperatura incomparável **para garantir que toda carga seja entregue em perfeitas condições**

A ambição se desenvolve

Apresentando o A-500 Spectrum:
graças à sua configuração multitemperatura, você pode liberar o potencial máximo de sua frota.

CONTROLE TOTAL

Cada carga é diferente e tem diferentes requisitos de transporte. As unidades multitemperatura permitem que sua frota opere da maneira mais otimizada e flexível possível. Projetado com suas aplicações reais em mente, o Spectrum significa que você pode entregar o que você precisa, independentemente da variedade da carga. Temperatura única e multitemperatura sempre que você precisar.

O Advancer mais flexível

Tudo que você precisar, o A-500 Spectrum pode oferecer. O A-500 Spectrum garante que seu baú seja utilizado com sua capacidade máxima. Independentemente da diversidade de carga que você precise transportar, o Spectrum garante que tudo seja despachado em um único semi-reboque, para que você possa responder às demandas de pico de forma fácil e rápida.

INVISTA NO AMANHÃ

O A-500 Spectrum não é simplesmente uma unidade multitemperatura. É nossa unidade Advancer de referência, construído para o futuro, para permitir que sua frota tenha acesso a todas as partes da cadeia de suprimentos. A-500 Spectrum, a unidade de refrigeração mais verde e mais eficiente em termos de consumo de combustível, totalmente em conformidade com os regulamentos atuais e preparado para o que ainda está por vir.

CONTROLE TOTAL DE TEMPERATURA

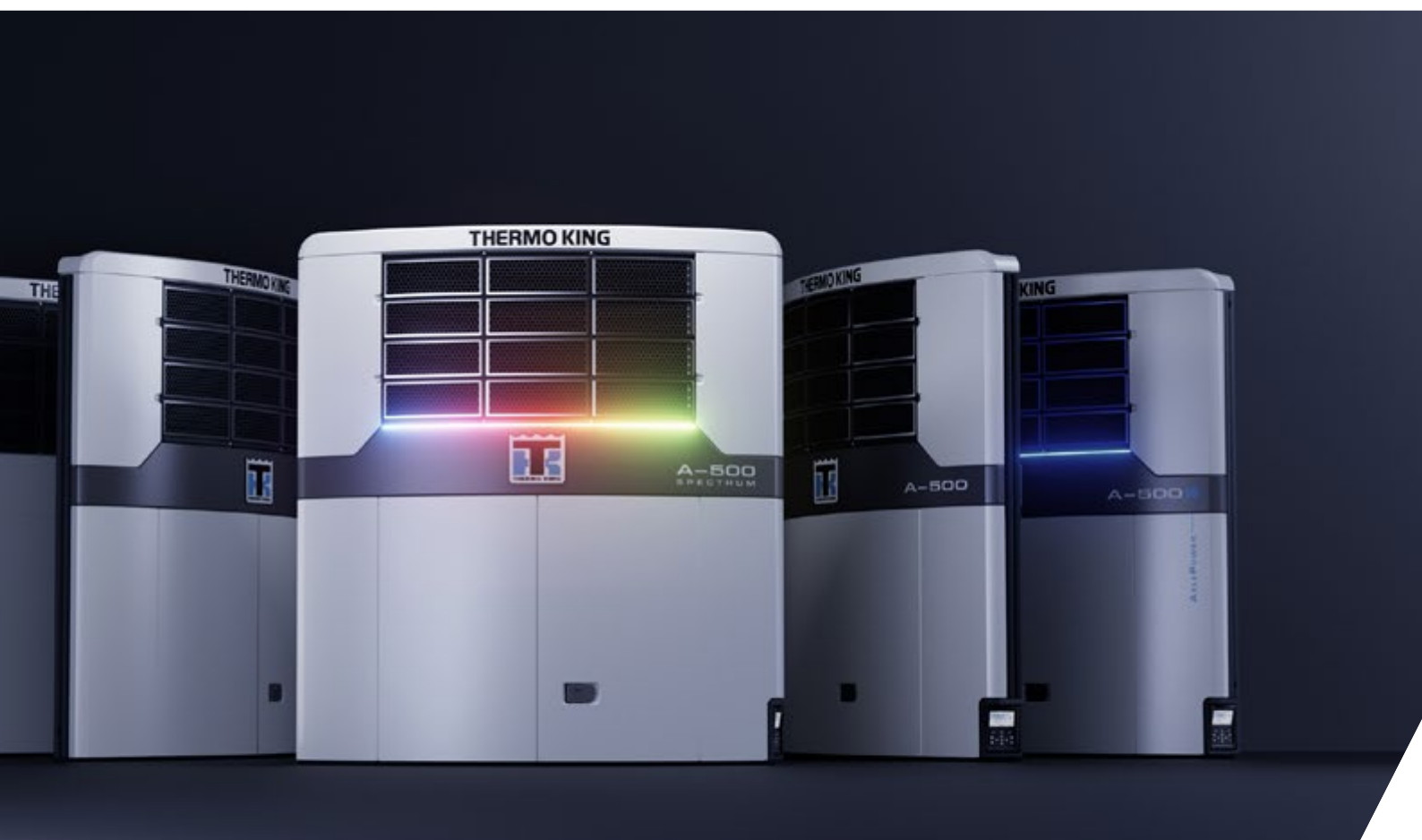
O controle preciso da temperatura é sua principal prioridade. E é a nossa também. O Advancer Spectrum oferece todas as inovações do Advancer e um pouco mais.

Controlador multitemperatura Série A personalizado permite um controle de temperatura superior em todas as zonas

Controle de temperatura feito sob medida para as suas necessidades

Adote uma abordagem para configuração de carga, com dois modos para combinar o desempenho da unidade com os requisitos de sua carga

Pulldown mais rápido do mercado para colocar o seu reboque na estrada o mais rápido possível



CORTE OS CUSTOS COM COMBUSTÍVEL E MANUTENÇÃO

Mantenha seus custos baixos **com a eficiência de combustível comprovada do Advancer** e programa de manutenção bastante reduzido.

- O controlador permite que você **acompanhe o seu consumo de combustível** e disponibiliza os dados na sua plataforma TrackKing
- Até **30% menos necessidade de manutenção geral**, graças a menos e mais bem colocadas peças
- Até **60% de redução de manutenção não programada**

Nosso objetivo com o Spectrum foi a flexibilidade: proporcionando a você controle total da sua carga e da sua frota. Para essa finalidade, o Spectrum conta com dois diferentes modos de refrigeração, cada um deles totalmente adaptado às suas Necessidades e às necessidades da sua carga.

Controle de temperatura sob medida

— **Modo contínuo**

Controle de temperatura rigoroso para cargas sensíveis, como medicamentos e produtos frescos.

— **Modo “Cycle Sentry”**

Máxima economia de combustível para produtos que requerem um controle de temperatura menos rigoroso.





**DOIS NOVOS EVAPORADORES
REMOTOS PARA ELEVAR AS
SUAS ZONAS REMOTAS**

EXPANSÃO AINDA MAIOR COM O
S3A E S6A

- Maior capacidade de refrigeração de zona
- Redução mais rápida
- Gerenciamento de temperatura mais preciso
- Equilíbrio de sistema superior entre as zonas



Inteligência conectada

Fique atento à sua unidade que estiver na estrada. Com suas Soluções Conectadas, você se mantém atualizado de cada parte e sua unidade. Rastreie a temperatura, consumo de combustível e mais em tempo real, de seu computador. Graças à conectividade de duas vias, você pode reagir a quaisquer desafios imediatamente e alterar remotamente as configurações quando for necessário.



VOCÊ PODE TER A CERTEZA DE QUE
A SUA CARGA SERÁ ENTREGUE EM
PERFEITAS CONDIÇÕES, ONDE QUER
QUE VOCÊ ESTEJA.

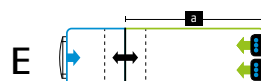
 **CONNECTED
SOLUTIONS**

Especificações técnicas

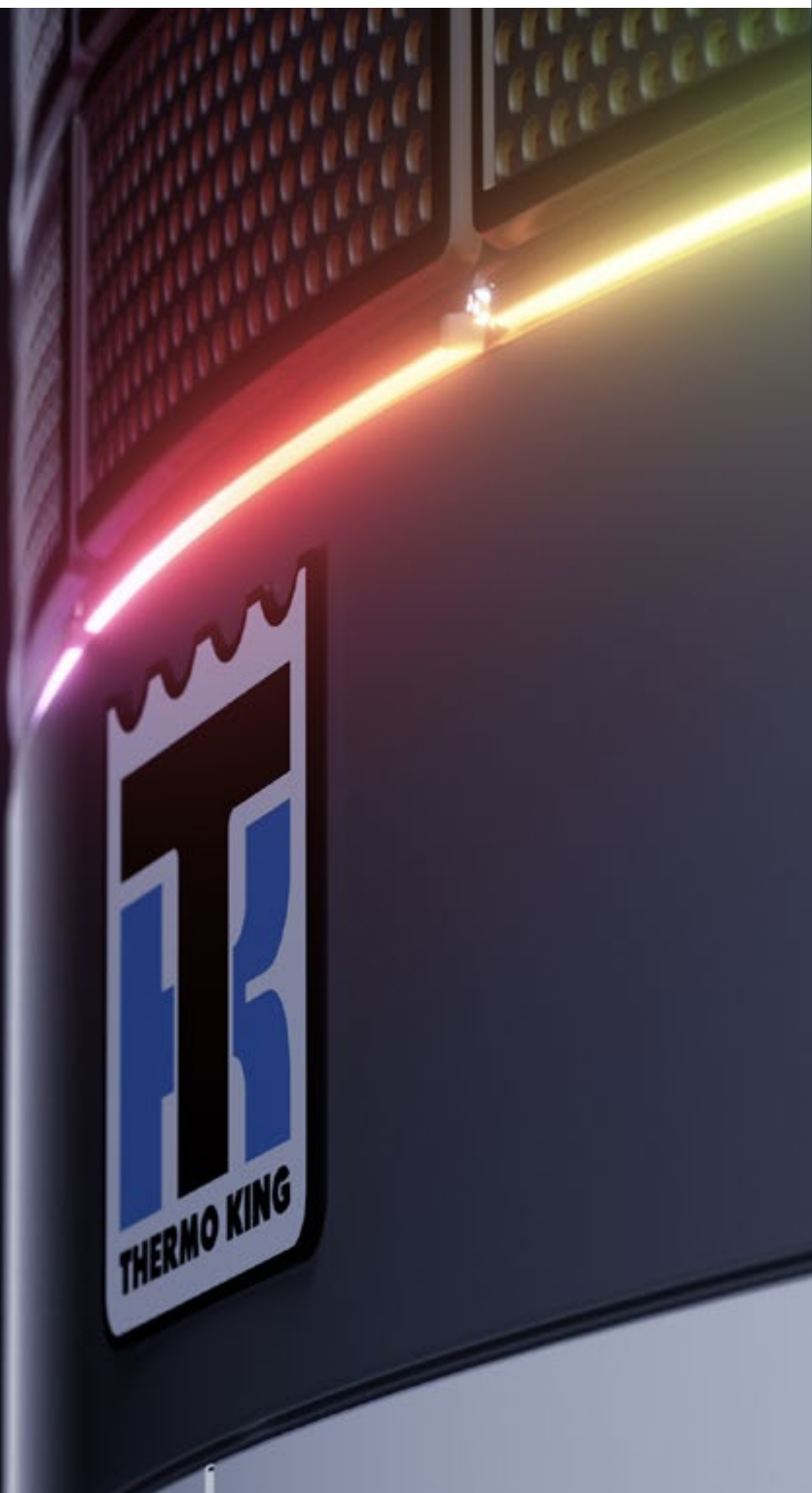
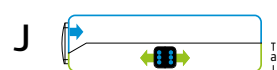
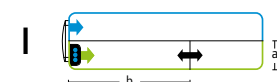
CAPACIDADE DE REFRIGERAÇÃO	
Capacidade usando motor diesel a 0°C	18600 W
Capacidade usando motor diesel a -20°C	10000 W
Capacidade usando motor elétrico a 0°C	15400 W
Capacidade usando motor elétrico a -20°C	7600 W
FLUXO DE AR	
Volume do fluxo de ar @ Pressão estática 0 Pa - Redução @ Padrão:	5300 m³/h
Volume do fluxo de ar @ Pressão estática 0 Pa - Set point @ Padrão:	3400 m³/h
PESO (INCL. BATERIA)	
Modelo Padrão	840kg
MOTOR	
Intervalo de Manutenção	3000 hrs
Número de cilindros	4
Deslocamento	2,1
MOTOR ELÉTRICO AUXILIAR	
Tensão/ Fase/ Frequência	400/3/50
	460/3/60
Classificação	9.3 kW
NÍVEL DE PRESSÃO SONORA (UNIDADE PADRÃO)	
Diesel em Alta Velocidade	67 dB(A)
Acionamento elétrico auxiliar	64 dB(A)
GERAL (COMPRIMENTO DA CAIXA, REFRIGERANTE, ...)	
Comprimento da caixa	15 m
Refrigerante	R-452A
Controlador	Controlador A-Séries
DIMENSÕES	
Altura da unidade principal	2270 mm
Largura da unidade principal	2076 mm
Profundidade da unidade principal	440 mm
Largura do evaporador S3A	1100 mm
Profundidade do evaporador S3A	1000 mm
Altura do evaporador S3A	200 mm
CAPACIDADE DO EVAPORADOR REMOTO	
S3A 0/30°C	8900 W
S6A 0/30°C	14200 W

PLANO DE ZONA

2 - ZONA AJUSTÁVEL



2 - FAIXA DE ZONA



DOMINANDO A MULTITEMPERATURA COM O **ADVANCER SPECTRUM**

- **Desempenho comprovado do Advancer**

Redução mais rápida do mercado, eficiência de combustível incomparável e excepcional controle de temperatura

- **Libere a flexibilidade máxima de sua frota**

Ajuste facilmente a utilização de seu veículo para reagir às mudanças no mercado

- **Invista no amanhã**

Resfriamento multitemperatura, sustentável

- **Capture controle de temperatura incomparável**

Maior capacidade de refrigeração com flexibilidade

- **Corte os custos e manutenção**

Com eficiência elétrica e de combustível incomparável e menores custos com manutenção



ACESSE
TKADVANCER.COM
PARA SABER MAIS



THERMO KING

Thermo King - por Trane Technologies (NYSE: TT), um inovador climático global - é um líder mundial em soluções de controle de temperatura de transporte sustentável. A Thermo King tem fornecido soluções de controle de temperatura de transporte para diversas aplicações, incluindo semirreboques, carrocerias de caminhões, ônibus, ar, contêineres a bordo e vagões desde 1938.

Para maiores informações

tkadvancer.com.br

Encontre seu revendedor mais próximo no website

www.thermoking.com.br

TRANE
TECHNOLOGIES