

SUPERFREEZER

— temperaturas ultrabajas para carga crítica —



Temperaturas ultrabajas para carga crítica

CAPACIDAD DE ENFRIAMIENTO EXTREMA, AL ALCANCE DE SU MANO

Las unidades de contenedores refrigerados Thermo King SuperFreezer están diseñadas para crear y mantener temperaturas ultrabajas de hasta $-70\text{ }^{\circ}\text{C}$ ($-94\text{ }^{\circ}\text{F}$) para proteger las cargas más delicadas y valiosas. Igualmente eficaz en contenedores ISO de 10' o 20', la solución SuperFreezer se puede utilizar para el transporte por tierra o mar, o como almacenamiento.

LA TECNOLOGÍA

Thermo King SuperFreezer alcanza temperaturas extremadamente bajas mediante la tecnología "Cascade". Un controlador avanzado que gestiona dos circuitos de refrigeración separados con dos refrigerantes diferentes trabaja en conjunto para proteger de forma segura los productos:

- ① **Sistema 1:** El R-134a acondiciona el refrigerante en el sistema 2.
- ② **Sistema 2:** R-23 congela la carga a través de la bobina del evaporador.



CERTIFICACIÓN

Nuestras soluciones SuperFreezer están totalmente certificadas según los estándares internacionales más estrictos, por lo que puede estar seguro de que su operación cumplirá con todos los requisitos regulatorios.

- GDP para la Industria Farmacéutica
- ISO1496-2
- CE
- AHRI
- TIR (Regulaciones Aduaneras Internacionales para Contenedores)
- ATO (antiguo Instituto Sprenger)
- USDA
- American Bureau of Shipping, Lloyds y Bureau Veritas

APLICACIONES

Las temperaturas extremadamente bajas hacen que la descomposición microbiana cese por completo. Nuestra solución SuperFreezer se puede aplicar con éxito a una amplia gama de productos, lo que garantiza que lleguen a su destino en perfectas condiciones incluso después de períodos prolongados.

- Vacunas, incluidos los tipos conocidos para la inoculación contra la COVID-19
- Ingredientes farmacéuticos activos (API)
- Material biológico como muestras
- Plasma sanguíneo / Biolife
- Ingredientes de alimentos como cultivos de yogur
- Enzimas químicas como las contenidas en detergentes líquidos y en polvo
- Componentes de impresión 3D
- Componentes de semiconductores de alta tecnología
- Material de I + D y pruebas de validación (a menudo en piezas de automotores, aviación, energía eólica, marítimas, y de petróleo y gas)
- Mariscos procesados o pescado fresco: atún, cangrejo
- Almacenamiento y preparación de Materiales con cambio de fase (Phase Changing Material, PCM)
- Materiales compuestos pretratados



SUPERFREEZER

De $-70\text{ }^{\circ}\text{C}$ hasta $-10\text{ }^{\circ}\text{C}$
($-94\text{ }^{\circ}\text{F}$ a $14\text{ }^{\circ}\text{F}$)

Rango de punto de ajuste para adaptarse a una amplia gama de aplicaciones

$\pm 1\text{ }^{\circ}\text{C}$ ($34\text{ }^{\circ}\text{F}$)

Controlador MP para una gestión de temperatura extremadamente precisa dentro de $\pm 1\text{ }^{\circ}\text{C}$ ($34\text{ }^{\circ}\text{F}$)

Opción de grupo electrógeno

Energía de respaldo o en la carretera proporcionada por un grupo electrógeno Thermo King de la serie SG opcional

Datos en tiempo real

Telemática instalada de fábrica para la visibilidad remota de los datos críticos en tiempo real.



THERMO KING

Thermo King, de Trane Technologies (NYSE: TT), un innovador climático internacional, es un líder mundial en soluciones sostenibles de control de temperatura de transporte. Thermo King ha estado proporcionando soluciones de control de temperatura del transporte para una variedad de aplicaciones, incluidos remolques, carrocerías de camiones, autobuses, aire, contenedores a bordo y vagones de ferrocarril desde 1938.

Para mayor información, visite
europe.thermoking.com

Encuentre su distribuidor más cercano en
dealers.thermoking.com

TRANE
TECHNOLOGIES